Maschinenpark Walter Bonderer AG Vilters
Grestisweg 10 | 7324 Vilters-Wangs | Tel. 081 723 17 18

CNC-Drehen

Gildemeister CTX beta 800

Drehdurchmesser: **500mm**
Drehlänge: **800mm**
Werkzeugstationen: **48**
Sonderzubehör: **Gegenspindel**

Emcoturn E45 mit Stangenlader 800mm

Steuerung: **Siemens 810D / Shop Turn**
max. Stangen ø: **45mm**
Werkzeugstationen: **12 / davon 6 angetrieben**
Verfahrwege: **X 160mm / Z 310mm**
Sonderzubehör: **Reitstock**

Emco-MaxxTurn 25 SMY mit Stangenlader 800mm

Steuerung: **Siemens 828D / Shop Turn**
max. Stangen ø: **25mm**
Werkzeugstationen: **12 / davon 6 angetrieben**
Verfahrwege: **X 100mm / Y +20/-15mm / Z 320mm**
Sonderzubehör: **Gegenspindel**

Emcoturn ET325 mit Stangenvorschub 3m

Steuerung: **Siemens 810D**
max. Stangen ø: **25mm**
Werkzeugstationen: **12 / davon 6 angetrieben**
Verfahrwege: **X 100mm / Z 300mm**
Sonderzubehör: **Reitstock**

Emcoturn E25 mit Stangenvorschub 2m

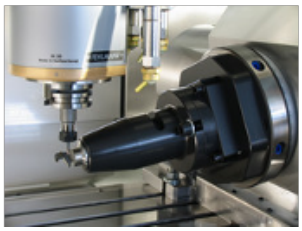
Steuerung: **828D / Shop Turn**
max. Stangen ø: **25mm**
Werkzeugstationen: **12 / davon 6 angetrieben**
Verfahrwege: **X 100mm / Z 300mm**
Sonderzubehör: **Reitstock**

Emcoturn E25

Steuerung: **Siemens 828D / Shop Turn**
max. Stangen ø: **25mm**
Werkzeugstationen: **12 / davon 6 angetrieben**
Verfahrwege: **X 100mm / Z 300mm**

CNC Fräsen

Fehlmann Picomax P60-M



Steuerung: **Heidenhain iTNC530**
Werkzeugstationen: **24**
Verfahrwege: **X 505mm / Y 355mm / Z 610mm**
Sonderzubehör: **Automatischer CNC-Teil- und Schwenkapparat ATS160**
Stangenvorschub ATS 200 CNC
Dimensionen: **ø 20mm, max. Länge 280 mm**

Fehlmann Picomax P60-M

Steuerung: **Heidenhain iTNC530**
Werkzeugstationen: **48**
Verfahrwege: **X 505mm / Y 355mm / Z 610mm**
Sonderzubehör: **Automatischer CNC-Teil- und Schwenkapparat ATS160**
Stangenvorschub ATS 200 CNC
Dimensionen: **ø 20mm, max. Länge 280 mm**
mit Innenkühlung

Emcomill E350

Steuerung: **Siemens 828D / Shop Mill**
Werkzeugstationen: **20**
Verfahrwege: **X 350mm / Y 250mm / Z 300mm**
Sonderzubehör: **Vakuumplatte**

Konventionell

Fehlmann Picomax P20

Steuerung: **Heidenhain Positip 880**
Werkzeugstationen: **1**
Verfahrwege: **X 440mm / Y 245mm / Z 110mm**
Sonderzubehör: **man. Teilapparat, Winkelbohrkopf**
Maschinenkopfverstellung: **Z 450mm**

VDF 21 RO

max. Stangen ø: **55mm**

EMCO SUPER 11

Arbeitsbereich x/z: **ø 170mm, Z 650mm**
Werkzeugsystem: **Multifix 2 Stück**
Sonderzubehör: **Pneumatisches Spannfutter**

Bandsäge Kasto Funktional U

Steuerung: **Halbautomat**
Arbeitsbereich: **bis ø 260mm**

Kreissäge MACC NTS 315

Arbeitsbereich: **bis ø 100mm**

Perlstrahlanlage SGT Typ SS85

für Rostfreie und Nichteisenmetalle
(Innenmasse 850x850x850)

Messen

Messtechnik:
Genaue Messungen der Kleinteile mit komplizierten Formen sind zweifellos eine schwierige Aufgabe, die nicht nur Erfahrung, sondern auch entsprechende Messgeräte erfordert. Unsere Qualitätssicherung arbeitet mit zeitgemässen und hochqualifizierten Geräten.
Regelmässig lassen wir unsere Messmittel QS-gerecht prüfen und eichen.

Keyence IM6225 200mm Bildfeld

"Messung auf Knopfdruck"
mit Durchlicht und
höhenverstellbarem Auflicht

Der revolutionäre Ansatz von KEYENCE vereint die Vorteile von herkömmlichen Messverfahren und ist dabei schneller und genauer. Das einfache Bedienkonzept ist die Grundlage für anwenderunabhängige Messungen.
– Erhebliche Verkürzung der Messzeit
– Keine benutzerbedingten Messschwankungen mehr
– Einfache Einrichtung komplexer Anwendungen
– Leichte Datenverwaltung

Typ: **Messkopf**
Bildaufnahmegerät: **S/W-CMOS, 1″, 6,6 Megapixel**
Anzeige: **10,4″-LCD-Monitor, (XGA: 1024 × 768)**
Externer Monitor anschließbar (geklonter Ausgang)
Bildfeld: **ø100 × L 200mm, 25 × L 125mm**
Kleinste Anzeigeeinheit: **0,1 µm**

Okularloses Präzisions- Messmikroskop 5D

Berührungsloses 3-Achs-Messsystem
für höchste Genauigkeitsanforderung
Sichtfeld bei 20x / 7 mm 100x / 1.5 mm
Messrechner 3QC200
Messbereich: **X 154mm / Y 154mm**

Lineares Höhenmessgerät Mitutoyo LH600 (2 Stk)

Messbereich: **600mm**

Reinigung

Anwendungsbeispiele: Rückstandsfreie Reinigung von Präzisionsteilen am Ende des Fertigungsprozesses oder vor anschließenden Veredelungsschritten wie CVD-Beschichtung. Es können Teile aus Edelstahl, korrosionsempfindlichem Stahl, Nichteisenmetalle wie Aluminium, Messing, Kupfer oder Kunststoffe gereinigt werden.
z.B. für die Vakuumtechnik, Halbleiterindustrie, Medizinalbereich.